

## № 527: Частичная замена половиц паркета

<p><b>Описание</b></p>  <p>Рис. 527/1</p>	<p>В данном примере показана замена паркетных половиц на уложенном полу. Повреждение паркета зачастую можно устранить только посредством частичной замены отдельных элементов.</p> <p>Профессиональная замена требует профессиональных навыков и применения профессионального инструмента.</p> <p>Для восстановления паркета необходимо, чтобы половица, устанавливаемая на замену, соответствовала по качеству поверхности, цвету, сорту и влажности остальному материалу.</p> <p>Важно, чтобы эти работы производились только при помощи точных и профессиональных инструментов.</p>																														
<p><b>Инструмент / принадлежности</b></p>  <p>Рис. 527/2</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="659 891 1358 925"><b>Инструмент и принадлежности</b></th> <th data-bbox="1358 891 1527 925"><b>№ части</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="659 925 1358 958">Фрезер OF 1010 EBQ-Set</td> <td data-bbox="1358 925 1527 958">574 234</td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 958 1358 992">Фреза пазовая HW S8 D14/20</td> <td data-bbox="1358 958 1527 992">490 964</td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 992 1358 1025">Точная настройка для упора FE-FS/OF1000</td> <td data-bbox="1358 992 1527 1025">488 754</td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1025 1358 1059">2 упора-ограничителя FS-FB</td> <td data-bbox="1358 1025 1527 1059">485 827</td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1059 1358 1093">Погружная пила TS 55 EBQ-Plus</td> <td data-bbox="1358 1059 1527 1093">561 162</td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1093 1358 1160">Аккумуляторная отвертка TDK 12 CE-NC 45-Plus 2 шурупа для ДСП 4x20 мм</td> <td data-bbox="1358 1093 1527 1160">564 131</td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1160 1358 1193">Торцовочная пила Precisio CS 50 EB</td> <td data-bbox="1358 1160 1527 1193">561 180</td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1193 1358 1227">Пылеудаляющий аппарат CTL</td> <td data-bbox="1358 1193 1527 1227"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1227 1358 1261">Стамеска</td> <td data-bbox="1358 1227 1527 1261"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1261 1358 1294">Молоток</td> <td data-bbox="1358 1261 1527 1294"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1294 1358 1328">Угольник</td> <td data-bbox="1358 1294 1527 1328"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1328 1358 1361">Рулетка</td> <td data-bbox="1358 1328 1527 1361"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1361 1358 1395">Деревянный брусок</td> <td data-bbox="1358 1361 1527 1395"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="659 1395 1358 1417">Паркетный клей PVAC</td> <td data-bbox="1358 1395 1527 1417"></td> </tr> </tbody> </table>	<b>Инструмент и принадлежности</b>	<b>№ части</b>	Фрезер OF 1010 EBQ-Set	574 234	Фреза пазовая HW S8 D14/20	490 964	Точная настройка для упора FE-FS/OF1000	488 754	2 упора-ограничителя FS-FB	485 827	Погружная пила TS 55 EBQ-Plus	561 162	Аккумуляторная отвертка TDK 12 CE-NC 45-Plus 2 шурупа для ДСП 4x20 мм	564 131	Торцовочная пила Precisio CS 50 EB	561 180	Пылеудаляющий аппарат CTL		Стамеска		Молоток		Угольник		Рулетка		Деревянный брусок		Паркетный клей PVAC	
<b>Инструмент и принадлежности</b>	<b>№ части</b>																														
Фрезер OF 1010 EBQ-Set	574 234																														
Фреза пазовая HW S8 D14/20	490 964																														
Точная настройка для упора FE-FS/OF1000	488 754																														
2 упора-ограничителя FS-FB	485 827																														
Погружная пила TS 55 EBQ-Plus	561 162																														
Аккумуляторная отвертка TDK 12 CE-NC 45-Plus 2 шурупа для ДСП 4x20 мм	564 131																														
Торцовочная пила Precisio CS 50 EB	561 180																														
Пылеудаляющий аппарат CTL																															
Стамеска																															
Молоток																															
Угольник																															
Рулетка																															
Деревянный брусок																															
Паркетный клей PVAC																															
<p><b>Последовательность действий</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Просверлить отверстия в шине и произвести их зенковку.</li> <li>2. Фрезерование поперечного паза.</li> <li>3. Надпилить половицу вдоль.</li> <li>4. Сделать крестообразные запилы с другой стороны.</li> <li>5. Вынуть половицу из паркетного пола.</li> <li>6. Подобрать новую паркетную доску, отмерить и подогнать в размер.</li> <li>7. Вклеить половицу.</li> </ol>																														

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

## Подготовка / настройка



Рис. 527/3

В соответствии с расположением стыка паркетного элемента удаляемый элемент под прямым углом размечается на длину от 40 до 60 см с учетом смещения ламели (см. рис. 527/3). Если поврежденное место расположено от следующего стыка на расстоянии более чем на 60 см, то слева и справа от поврежденного места с помощью угольника наносится разметка на расстоянии от 40 до 60 см.



Рис. 527/4



Рис. 527/5

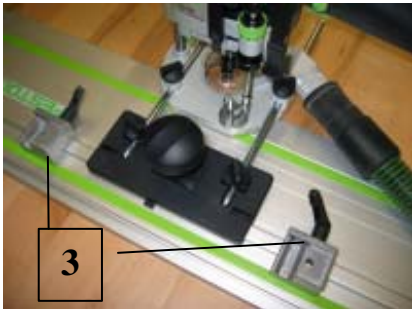


Рис. 527/6

## 1. Сверление и зенковка шины



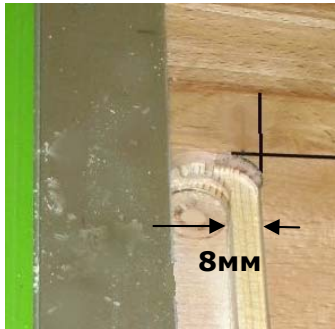
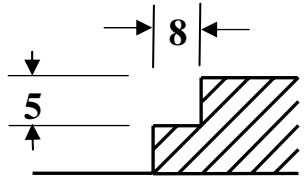
Направляющая подвергается сверлению и зенковке в соответствии с имеющимися шурупами (например, диаметром 4 мм для винтов 4x20 мм). Расстояние между отверстиями должно быть в пределах ширины паркетной доски (см. рис. 527/4). Отверстия подвергаются зенковке таким образом, чтобы головка винта была заподлицо с поверхностью шины направляющей.

## 1.2 Установка направляющей

Шина устанавливается точно под прямым углом к продольной стороне паркетной доски с права на расстоянии 3 – 4 см от линии разметки. В этом случае достаточно места для последующего фрезерования, оба паза производятся без изменения положения направляющей. После установки направляющая привинчивается двумя винтами 4x20 мм к **поврежденной половице**.

## 2. Фрезерование поперечного паза

- Установить и закрепить пазовую фрезу в соответствии с маркировкой на хвостовике.
- Установить фрезер OF 1010 EBQ с адаптером и устройством точной настройки (1) на направляющую шину и опору (2) довести до поверхности паркета и затянуть винт (см. рис. 527/5). Фреза должна ровно прилегать к направляющей, адаптер должен двигаться без люфта, при необходимости настроить его.
- При помощи двух ограничителей (3) задается длина поперечного паза (см. 527/6). Для этого необходимо совместить профиль фрезы по режущим кромкам с линией продольного стыка половиц (см. рис. 527/9), установить ограничитель вплотную к адаптеру и зафиксировать его.
- Настроить глубину фрезерования 5 мм, сделать паз.

Порядок действий	
 <p>Рис. 527/7</p>	<p>При этом образуется верхняя площадка для стыка паркетной половицы, на который впоследствии будет опираться вновь устанавливаемый фрагмент.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Подсоединить всасывающий шланг к фрезеру, регулятор оборотов на 6, установить адаптер на направляющую и только после этого включить инструмент.</li> <li>• Установить фрезер до упора адаптера на заднем ограничителе и медленно довести до револьверного упора настроенного на глубину фрезерования 5 мм. Переместить фрезер по шине до переднего ограничителя, при этом получаем требуемый паз (рис. 527/7).</li> </ul>
 <p>Рис. 527/8</p>	<p>Следующим шагом делается паз со смещением на 8 мм в сторону повреждения (к шине), при этом паркетная доска фрезеруется на всю толщину.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Приспособлением для точной регулировки фрезер смещается на 7 – 8 мм от сделанного паза к шине.</li> <li>• Настроить глубину фрезеровки на толщину паркетной доски.</li> <li>• Прodelать процесс фрезерования, как описано ранее, но с новыми установками глубины и фрезера (см. рис. 527/8 и 527/9).</li> </ul>
 <p>Рис. 527/9</p>  <p>Рис. 527/10</p>	<p>После этих действий по всей ширине половицы образованы новая опорная и лицевая часть стыка для новой вставки.</p>

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.



Рис. 527/11

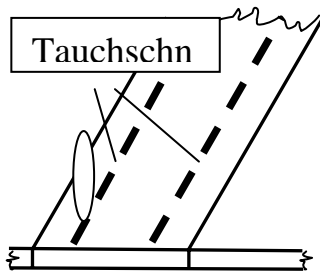


Рис. 527/12

### 3. Продольные пропилы на заменяемом фрагменте

При помощи погружной пилы TS 55 EBQ и направляющей делаются два продольных пропила (см. рис. 527/12), в заключение два перекрестных пропила (2, см. п. 4) в заменяемом фрагменте паркета (см. рис. 527/13).

- Настроить глубину погружения на пиле TS 55 EBQ на толщину половицы с учетом толщины шины.
- Привинтить направляющую продольно и закрепить при помощи винтов к заменяемой части.
- Погружную пилу TS 55 EBQ установить на направляющую и настроить эксцентриковые упоры на основании, люфта быть не должно при одновременно легком перемещении пилы по шине. Установить регулятор оборотов на 6, подключить шланг пылесоса.
- При такой настройке делается пропил по всей длине заменяемого фрагмента.
- Процесс повторяется для второго пропила.

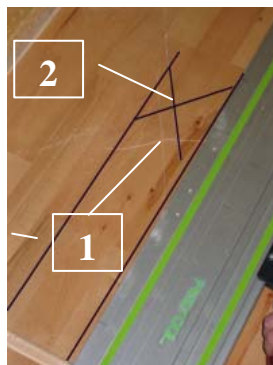


Рис. 527/13

### 4. Крестообразные пропилы до стыка половиц

На другой стороне заменяемого фрагмента делаются два крестообразных пропила (2) (см. рис. 527/13). Резы делаются от середины паркетной доски до продольных пазов (1).

- Уложить направляющую на паркет, отрегулировать и завинтить при помощи винтов на половице. Сделать пропил до продольного паза.
- Повторить действие для второго пропила.



Рис. 527/14



Рис. 527/15

## 5. Разделение перемычек и удаление поврежденного фрагмента.

При помощи стамески разделяются остающиеся перемычки на поперечном стыке (см. рис. 527/14).

Остатки паркетной половицы, остающиеся по бокам, также осторожно вынимаются при помощи стамески и/или отвертки (см. рис. 527/15)

В последнюю очередь удаляется оставшийся фрагмент паркетной доски у поперечного стыка. Для этого он аккуратно освобождается из поперечного соединения при помощи стамески.

При помощи пылесоса очистить пол от стружки и остатков материалов.

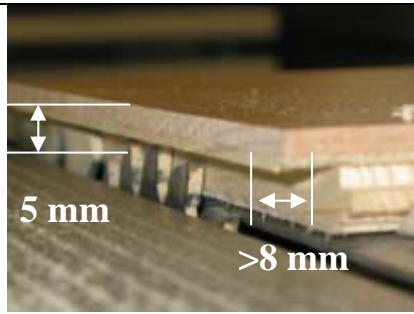


Рис. 527/16

## 6. Новый фрагмент – измерение и установка

Предварительно выбранная доска просто прикладывается к месту замены, и длина точно отмечается при помощи карандаша.

Сначала производится торцевание, после этого заготовка отпиливается по длине.

Поперечная сторона:

- Высота пропила настраивается таким образом, чтобы она соответствовала глубине фрезерования на ответной части стыка в полу (в данном примере – 5 мм).
- Регулятор оборотов на Precisio CS 50 EB устанавливается на 6, подключается всасывающий шланг.
- Новый фрагмент доски положить на стол лицевой стороной вверх, прижать к планке углового упора продольную сторону. Включить станок, несколькими проходами пилы получается ступенька для поперечного стыка (см. рис. 527/16).

Совет: если четверть будет несколько больше, чем 8 мм, это исключит натяг в соединении и значительно облегчит установку нового фрагмент половицы на свое место.

Продольная сторона:

- По длине новый фрагмент половицы точно отпиливается на Precisio CS 50 EB.
- Замковые и фиксирующие элементы продольные (1) и поперечные (2) спиливаются при помощи Precisio CS 50 EB (см. рис. 527/17).

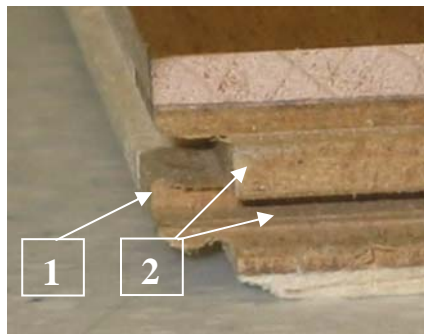



Рис. 527/17

<b>7. Вклеивание нового фрагмента</b>	
 <p data-bbox="226 676 359 701">Рис. 527/18</p>	<p data-bbox="608 264 1445 327">Для надежной фиксации новой половицы на продольную и поперечную опорную ступеньку наносится клей PVAC.</p> <p data-bbox="608 360 1493 456">Новый фрагмент паркетной доски осторожно укладывается по месту и легкими ударами молотка подбивается к противоположному стыку (см. рис. 527/18).</p> <p data-bbox="608 490 1517 586">Клею необходимо не менее 2-х часов для того, чтобы набрать прочность. Для гарантии сохранения качественного результата, на приклеиваемый элемент ставится что-нибудь тяжелое.</p> <p data-bbox="608 620 1458 714">Возможные неточности и швы заполняются 2-компонентной шпатлевкой, остатки шпатлевки удаляются при помощи ацетона.</p> <p data-bbox="608 748 1406 842">В заключение место ремонта обрабатывается такими же средствами по уходу, какими обработана и остальная поверхность паркета.</p>